



## TORNERÀ LA MIA ESTATE

di *Leonardo Paolo Lovari, Andrea Falciani*

Il mondo sta cambiando, si sta globalizzando. Diverse etnie si spostano per cercare fortuna in paesi più ricchi. Questa mescolanza di razze ha portato ad avere relazioni tra uomini e donne di altri paesi. Da queste unioni nascono dei figli, ma, molte volte queste unioni si rompono e spesso uno dei due genitori si porta via nel paese di origine i propri figli, sottraendoli all'altro genitore. Queste sono delle vere e proprie tragedie per i bambini che vengono sradicati dal proprio ambiente senza avere nessuna possibilità di scegliere. Questo romanzo ci racconta una storia, un racconto fatto di amore e sofferenza. Uno spaccato della nostra società che non si accorge realmente che la famiglia va tutelata e vanno tutelati i minori, che, tutto hanno da perdere, vittime innocenti di un sistema che non li tutela come esseri umani. Il racconto ci dà la speranza che il mondo potrà cambiare a patto che riesca ad ascoltare le voci dei suoi figli.

### GLI AUTORI

**LEONARDO PAOLO LOVARI** Leonardo Lovari è nato a Subbiano (Arezzo) nel 1959. Giornalista, Ricercatore e scrittore, appassionato di Storia Antica. Ha scritto varie opere "Viva Maria", "Tornerà la mia estate", "ànemos. La Vita è un Soffio" e "Kemet, storia dell'Antico Egitto" pubblicate da Harmakis Edizioni. Nei suoi saggi ricerca le radici della nostra cultura scavando e comparando le tesi dei grandi studiosi e saggi delle civiltà del passato. Sempre per Harmakis Edizioni ha tradotto e curato la versione italiana del libro di Ahmed Osman "Mosè e Akhenaton" e del libro di Adrian Gilbert "Segni Celesti".

Editore: **HARMAKIS**

Pagine: **88**

Prezzo: **10.00 €**

Pubblicazione: **09/05/2013**

ISBN: **9788898301010**

NARRATIVA CONTEMPORANEA, LETTERATURA E  
NARRATIVA