



MOON WITCH

di *Giulia Anna Gallo, Davide Camparsi, Maria Benedetta Errigo, Cristiano Fighera, David Falchi*

1692, Salem. Rebecca Nurse e le sue consorelle, le streghe della congrega Moon Witch, dopo essere state smascherate e sconfitte dall'Inquisizione, ardono sul rogo. Prima che la morte le raggiunga, riescono tuttavia a pronunciare un incantesimo unico nel proprio genere che, pur non potendo proteggere i loro corpi, ha lo scopo di salvarne le anime. Gli spiriti delle donne trovano rifugio all'interno di oggetti incantati, in attesa che persone a loro affini li trovino e li risvegliano, riportandoli in vita. Nel tempo i manufatti hanno finito per separarsi e si trovano ora sparsi per il globo. Oggi. Streghe moderne, inquisitori e altre misteriose creature tessono le loro ambigue trame, senza sapere che i tempi sono maturi: la congrega Moon Witch sta per tornare.

Editore: **DUNWICH EDIZIONI**

Pagine: **305**

Prezzo: **14.90 €**

Pubblicazione: **07/12/2015**

ISBN: **9788899635053**

HORROR, NARRATIVA DI GENERE, LETTERATURA E
NARRATIVA, GIALLI E THRILLER, FANTASY,
FANTASCIENZA E FANTASY